

ICS 91-110

Q 90

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 355—2001

水泥机械产品型号编制方法

Working out method for cement machinery product model

2001-02-20 发布

2001-10-01 实施

国家建筑材料工业局 发布

目 次

前言

1 范围 1

2 引用标准 1

3 定义 1

4 总则 1

5 破碎及筛分机械 3

6 预均化机械 5

7 粉磨机械 5

8 分级机械 7

9 均化库机械 8

10 料浆、脱水及成球机械 8

11 烧成机械 9

12 包装及摺包机械 10

13 装卸机械 12

14 料仓机械 12

15 给料机械 13

16 计量机械 14

17 烘干机械 15

18 除尘机械 15

19 气力输送机械 16

20 机械输送机械 17

21 阀门 18

22 风机 19

23 减速机 19

24 其他机械 20

附录 A（标准的附录） 定义 21

附录 B（提示的附录） 推荐术语一览表 23

前 言

本标准是对 JC/T 355—1984 (1996)《水泥机械产品型号编制方法》的修订,在基本保留原标准产品型号的基础上,大量补充了新开发产品的型号;在编制方法上,参考了国外同类产品型号编制方法。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 JC/T 355—1984 (1996)。

本标准由国家建筑材料工业局建材机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准由上海建设路桥机械设备有限公司负责起草;国家建材局天津水泥工业设计研究院、国家建材局标准化研究所、杭州洪宝输送机械有限公司参加起草。

本标准主要起草人:高亚天 王定华 张玉慧 曲光宇 储晓敏

本标准于 1984 年 8 月首次发布。

水泥机械产品型号编制方法

代替 JC/T 355—1984 (1996)

Working out method for cement machinery product model

1 范围

本标准规定了水泥机械产品分类、命名、主参数表示方法，同时给出了产品型号与名称示例。

本标准适用于水泥机械，包括破碎、粉磨、烧成、包装、烘干、给料、计量、除尘、输送、专用风机和硬齿面减速机等机械产品型号的编制。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7679.5—1987 矿山机械术语 破磨设备

JC/T 661—1997 建材机械产品分类及型号编制方法

3 定义

本标准采用下列定义，见附录 A。

4 总则

4.1 分类

4.1.1 产品按类、组、型和特征分类，以简单、明了、同类间无重复为基本原则。

4.1.2 类、组、型和特征代号（简称系列代号）均采用一位大写汉语拼音字母（字母“I”、“O”不允许采用）表示，该字母应为类、组、型和特征名称中最有代表性的汉字拼音字头（有“·”符号的汉字即为字母含义者）。如有重复，可用次有代表性汉字拼音字头或依次用第二位、第三位……字母表示，但仍须注明字母含义。

4.2 命名

4.2.1 产品名称应符合 GB/T 7679.5、JC/T 661 的有关规定。

4.2.2 产品名称必须突出类、组、型和特征，并应避免商品名称和口语名称。

4.2.3 产品名称必须简短，必要时可使用简称。

4.3 主参数

4.3.1 主参数采用阿拉伯数字表示。

4.3.2 主参数单位的确定必须减少型号字符为首选。

4.3.3 主参数数量为一个，一般不宜超过两个。

4.3.4 主参数为两个时，应根据主参数的重要性，区分为第一主参数和第二主参数。其表示方法见第 5、6、11、12 和 17 章的表。

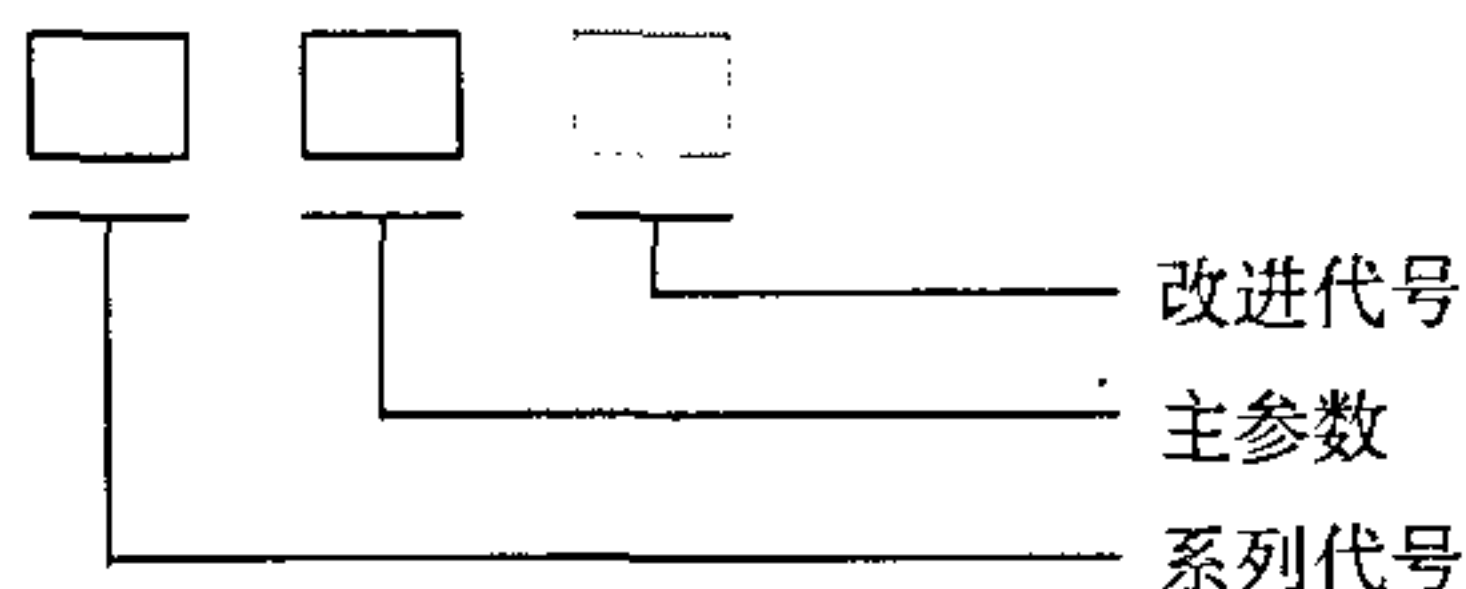
4.3.4.1 表中主参数名称之间用“、”符号相隔，型号中主参数数值之间不加任何符号（见4.5中b）、k）），如个别主参数出现小数须圆整。

4.3.4.2 表中主参数名称之间用“×”符号相隔，型号中主参数数值之间也用“×”符号相隔（见4.5中a）、h））。

4.3.4.3 表中主参数名称之间用“-”符号相隔，型号中主参数数值之间也用“-”符号相隔（见4.5中c）、j））。

4.4 型号（见4.5）

4.4.1 产品型号由系列代号和主参数两部分组成，其间不加任何符号，图示如下：



4.4.2 产品型号中的字母和数字的字号须一致，不得使用罗马数字和脚注。

4.4.3 基本结构形式具有数量特征的产品型号，可在系列代号前冠以相应的阿拉伯数字，以示区别，例如：单、双仓式泵为C与2C。

4.4.4 当产品有重大改进时，应在原产品型号的尾部按改进次数分别用大写汉语拼音字母A、B、C……（字母“I”、“O”和“X”不允许采用）表示（见4.4.1图示）。

4.4.5 当产品为防爆时，应在型号中加以标识。

4.5 产品型号与名称示例：

a) 给料口宽475mm，长1050mm的复摆正悬挂颚式破碎机：

PE 475×1050 颚式破碎机

b) 筛面宽1200mm，长3000mm，单轴单层轴偏心的圆振动筛：

YZ 1230 圆振动筛

c) 取料能力800t/h，轨距38m的桥式刮板长堆场的取料机：

QQB 800-38 刮板取料机

d) 筒体直径2400mm，长12000mm，尾部卸料，双主轴承，单边单传动的生料磨：

MB 24120 生料磨

e) 筒体直径4600mm，粉磨仓长7500mm，带长3500mm烘干仓，中间卸料，单滑瓦支座，中心传动的生料磨：

MZD 4675+35 生料磨

f) 筒体直径3800mm，长13000mm，双滑瓦支座，单边双传动的水泥磨：

MNAH 38130 水泥磨

g) 风量2000m³/min的涡流式选粉机：

XW 2000 涡流选粉机

h) 筒体直径3750mm，长57000mm的干法回转窑：

Y 3.75×57 回转窑

i) 筒体两端直径 4000mm, 中间直径 3500mm, 长 14500mm 的湿法回转窑:

YS 4/3.5/4 × 145 回转窑

j) 叶轮卸料, 电子计量, 六个出料嘴, 包装能力 2000 袋/h 的回转包装机:

BHYD 6-2000 回转包装机

k) 筒体直径 2400mm, 长 18350mm 的单筒回转烘干机:

H 2418 回转烘干机

l) 螺旋直径 150mm, 料口中心距 2500mm 的单螺旋给料机:

GL 150 × 25 螺旋给料机

m) 溜槽宽 650mm 的固体流量计:

JGL 650 固体流量计

n) 有效截面积 158.5m², 三静电场, 回转窑用的卧式除尘器:

CDWY 158.5-3 电除尘器

o) 每室过滤面积 155m², 八室袖袋脉冲, 分室反吹风的除尘器:

CXMF 155-8 袖袋除尘器

p) 筒支型, 平行卸料, 具有防爆功能, 螺旋直径 300mm 的单螺旋泵:

LJPB 300 螺旋泵

q) 排气量 16m³/min, 压力 0.27MPa 的滑片压缩机:

HY 16-0.27 滑片压缩机

r) 中心距 1250mm, 双分流的减速机

JS 125 减速机

4.6 水泥机械产品型号编制方法应符合第 5 章~第 24 章的规定。

5 破碎及筛分机械

破碎及筛分机械产品分类、命名和主参数表示方法见表 1。

表 1 破碎及筛分机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型		特征代号		产 品		主参数			
							系列代号	名 称	名 称	单位		
破 碎 及 筛 分 机 械	破 碎 机 P	颞 式 E	简摆 J		—		PEJ	简摆颞式破碎机	给料口宽×长	mm		
			复 摆	正悬挂			PE	颞式破碎机				
						细碎 X		PEX			细碎颞式破碎机	
						液压 Y		PEY			颞式破碎机	
						—		PEL				
				PEF								
				倒悬挂 D	PED							
			锤 式 C	单 转 子	—		不可逆				PC	锤式破碎机
		可逆 K					—		PCK			
							无篦板 W		PCKW			

表1 (续)

大类	小类	组	型		特征代号		产 品		主参数		
							系列代号	名 称	名 称	单位	
破 碎 及 筛 分 机 械	破 碎 机 P	锤 式 C	单 转 子	立式 L	—		PCL	立式锤式破碎机	筒体直径	mm	
					链锤 L		PCLL	立式链锤破碎机			
				—	细碎 X	—		PCX	细碎锤式破碎机	转子直径、长	dm
						往复 F		PCXF			
					烘干 G	—		PCG	烘干锤式破碎机		
						隔热轴 R		PCGR			
			反击 F	不可逆		PCF	反击锤式破碎机				
				可逆 K		PCFK					
			单转子	环锤 H		PCH	环锤破碎机				
				熟料 S		PCS	熟料锤式破碎机				
			双转子	—		2PC	锤式破碎机				
				反击 F		2PCF	反击锤式破碎机				
		反 击 F	单 转 子	—	不可逆		PF	反击破碎机	筒体直径	mm	
					可逆 K		PFK				
					烘干 G		PFG	烘干反击破碎机			
				立式 L	—		PFL	立式反击破碎机			
			可调板锤 T		PFLT						
			双转子	—		2PF	反击破碎机	转子直径、长			dm
				烘干 G		2PFG	烘干反击破碎机				
			立式 L	冲击 J	—		PLJ	立式反击破碎机			转子直径
		熟料 S			PLJS						
		辊 式 G	光辊	双辊	—	2PG	辊式破碎机	辊子直径×长	mm		
						PGC					
						2PGC					
				齿辊 C	双辊	烘 干 G	2PGCG			烘干辊式破碎机	
						粘 土 T	2PGCT			粘土辊式破碎机	
		圆 锥 Y	弹 簧	—	标准型 B	PYB	圆锥破碎机	动锥直径、给料口宽	dm、cm		
					中 型 Z	PYZ					
					短头型 D	PYD					
			液 压 Y	—	标准型 B	PYYB					
					中 型 Z	PYYZ					
					短头型 D	PYYD					

表1(完)

大类	小类	组	型		特征代号	产 品		主参数	
						系列代号	名 称	名 称	单位
破碎 及筛 分机 械	打散 机 S	—	—	—	S	打散机	筒体直径、打散盘 径	dm	
		分级			SF				
		F			SFG				
	振动 筛	圆振 动 Y	单 轴	单 层	轴偏心 Z	圆振动筛	筛面宽、长		
					块偏心 K				YZ
					YK				

6 预均化机械

预均化机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表2。

表2 堆取料机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号		产 品		主参数	
						系列代号	名 称	名 称	单位
预 均 化 机 械	堆料 机 D	长堆场	天 桥 T	—		DT	天桥堆料机	堆料能力	t/h
			卸料车 C			DC	车式堆料机	胶带宽	mm
			悬臂 X	水平	DX	悬臂堆料机	堆料能力-悬臂长	t/h-m	
				倾斜 X	DXX				
	取料 机械 Q		桥式 Q	斗轮 L		QQL	斗轮桥式取料机		堆料能力-轨距
				刮板 B	水平 B	QQB	刮板桥式取料机		
			倾斜 X		QQBX				
			悬臂 X		侧取料 C	QXBC	刮板悬臂取料机		取料能力-悬臂长
	堆取 料机 DO	圆堆场 Y	—	—		DQY	圆锥取料机	轨道中径	m

7 粉磨机械

粉磨机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表3。

表3 粉磨机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型		特征代号		产品		主参数	
							系列代号	名 称	名 称	单位
	辊压 机 G	—	—		—		G	辊压机	辊子直径×宽	cm
粉 磨 机 械	磨 机 M	筒 式	生 料	尾 部 卸 料	双 主 轴 承	中心传动	M	生料磨	粉磨仓直径、长 ¹⁾	dm
						单边单传动 B	MB			
						单边双传动 H	MH			
						双边双传动 U	MU			

表3 (续)

大类	小类	组	型	特征代号		产品		主参数		
						系列代号	名 称	名 称	单位	
粉磨机械	磨 机 M	筒 式	生料	尾 部 卸 料	单滑瓦 支座 D	中心传动	MD	生料磨	粉磨仓直径、长 ¹⁾	dm
						单边单传动 B	MDB			
						单边双传动 H	MDH			
						双边双传动 U	MDU			
					双滑瓦 支座 A	中心传动	MA			
						单边单传动 B	MAB			
						单边双传动 H	MAH			
						双边双传动 U	MAU			
				中 间 卸 料 Z	双 主 轴 承	中心传动	MZ			
						单边单传动 B	MZB			
						单边双传动 H	MZH			
						双边双传动 U	MZU			
					单滑瓦 支座 D	中心传动	MZD			
						单边单传动 B	MZDB			
						单边双传动 H	MZDH			
						双边双传动 U	MZDU			
					双滑瓦 支座 A	中心传动	MZA			
						单边单传动 B	MZAB			
						单边双传动 H	MZAH			
						双边双传动 U	MZAU			
				湿 法 S		中心传动	MS			
						单边单传动 B	MSB			
				水 泥 N	双 主 轴 承	—	中心传动	MN		
							MNB			
			微 介 质 W			单边单传动 B	MNWB			
			筛分 E				MNEB			
			—			单边双传动 H	MNH			
						双边双传动 U	MNU			

8 分级机械

表 4 分级机械产品分类、命名和主参数表示方法

7

表 4 (完)

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主 参 数		
					系列代号	名 称	名 称	单位	
分 级 机 械	选 粉 机 X	离心 L	—	螺旋撒料盘 L	XLL	离心选粉机	筒体直径	dm	
				烘干 H	XLH				
		旋风 X		—	—	XX			旋风选粉机
					螺旋撒料盘 L	XXL			
			可调叶片 T	—	XXT				
				烘干 H	XXTH				
			—	涡流 W	XXW				
				笼式转子 Z	XXZ				
		组合 Z	—	—	XZ	组合选粉机	上筒体直径		
				烘干 H	XZH				
			上下两室 L	—	XZL				
			上中下三室 S	—	XZS				
				烘干 H	XZSH				
		涡流 W	—	—	XW	涡流选粉机	风 量	m³/min	
		转笼 U			XU	转笼选粉机			
		喷射 P			XP	喷射选粉机			
		静态 J			XJ	静态选粉机			

9 均化库机械

均化库机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 5。

表 5 均化库机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主 参 数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
均 化 库 机 械	均 化 机 械 J	分料器 F	—	—	JF	分料器	筒体直径	mm
		截流阀 J			JJ	截流阀	闸槽宽	
		分配阀 P			JP	空气分配阀	嘴数	个
		控制阀 K		电动 D	JKD	流量控制阀	通径长 × 宽	mm
		安全阀 A		气动 Q	JKQ			
		斜槽 E		—	JA	安全阀	公称通径	
					JE	卸料斜槽	槽 宽	

10 料浆、脱水及成球机械

料浆、脱水及成球机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 6。

表 6 料浆、脱水及成球机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
料浆、脱水及成球机械	料浆机械	淘泥机 T	—	—	T	淘泥机	池直径	m
		料浆搅拌机 B			B	料浆搅拌机		
					充气 C			
		分配器 P			配气 Q	PQ	空气分配器	通路数
	过滤机械	带式 D	真空	移动室 Y	DY	带式真空过滤机	过滤面积	m ²
		盘式 P		异形轴 Y	PY	盘式真空过滤机		
		鼓式 G		刮刀卸料	G	鼓式真空过滤机		
		箱式 X	卧式明流 M	自动 Z	XMZ	箱式压滤机		
	成球机械	搅拌机 J	—	双轴	2J	双轴搅拌机	叶片回转直径	cm
		成球机 Q	盘式 P	—	QP	成球机	盘径	dm
				预加水 Y	QPY		外盘直径×内盘直径	
	阶梯盘 J			QPJ				

11 烧成机械

烧成机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 7。

表 7 烧成机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主 参 数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
烧 成 机 械	预 热 机 械 R	加热机 J	—	篦式 B	RJB	篦式加热机	生产能力	t/d
		蒸发机 Z		立式 L	RZL	立式蒸发机		
				卧式 W	RZW	卧式蒸发机		
				单筒	RL	立筒预热器		
		双筒		2RL				
		立筒 L		单筒	RLL	立筒旋流预热器		
			双筒	2RLL				
		旋风 X	—	—	RX	旋风预热器		
			复合 U		RXU	复合预热器		
			悬浮 X	分解炉 F	RXXF	悬浮预热分解炉		
			喷旋 P		RXPF	喷旋预热分解炉		
			沸腾 F		RXFF	沸腾预热分解炉		

表 7 (完)

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主 参 数		
					系列代号	名 称	名 称	单位	
烧成机械	煅烧窑机械 Y	回转	干法	—	Y	回转窑	筒体直径×长 ¹⁾	m	
				带多筒冷却器 T	YT				
			湿法 S	—	YS				
				带多筒冷却器 T	YST				
		立式 L	往复 F	—	YLF	机械立窑	有效直径×高		
				棘轮 J	YLFJ				
			塔式 T	螺旋高齿 L	YLTL				
			盘塔 P	—	YLP				
			球面 Q	—	YLQ				
				镶齿 C	YLQC				
		燃烧器 R	—	单通道 D	YRD	燃烧器	最大用煤量		t/d
				三通道 A	YRA				
				四通道 S	YRS				
		料封机 L		机立窑用 L	YLL	料封输送机	槽宽	mm	
	单筒 T	—		LT	单筒冷却机	筒体直径、长	dm、m		
		镐钩扬料斗 G		LTG					
		篦式 B		回转式 H	—	LBH	篦式冷却机	生产能力	t/d
	振动式 Z			—	LBZ				
	推动式 T			—	LBT				
				充气梁 Q	LBTQ				
冷却机 L									

1) 当筒体为变径时, 从窑头算起将各段直径分别标注, 用 “/” 符号相隔, 单位同前 (见 4.5 中 I))

12 包装及擻包机械

包装及擻包机械产品分类、命名和主参数表示方法, 见表 8。

表 8 包装及擻包机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主 参 数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
包装及擻包机械	包装机械 B	筛分机械 S	回转 H	圆锥 Z	BSHZ	回转筛	筛筒大端直径、长	dm
				螺旋 X	BSHX		筛筒直径、长	
			振动 Z	落地 D	BSZD	振动筛	筛面宽、长	cm
				悬挂 G	BSZG			
		料仓 L	—	中间 Z	BLZ	中间仓	有效容积	m ³
				包装 B	BLB	包装仓		

表 8 (完)

大类	小类	组		型	特征代号	产 品		主 参 数	
						系列代号	名 称	名 称	单位
包 装 及 捆 包 机 械	包 装 机 械 B	给料机 G		叶轮 Y	立式 L	BGYL	叶轮给料机	叶轮直径 × 长	mm
					水平 S	BGYS			
		包 装 机	固 定 G	大袋 D	微机 W	BGDW	大袋包装机	出料嘴数量—包装能力	个—袋/h
				叶轮 Y	机械 J	BGYJ	固定包装机		
					电子 D	BGYD			
					微机 W	BGYW			
				螺旋 L	机械 J	BGLJ			
					电子 D	BGLD			
				流态 U	机械 J	BGUJ	回转包装机		
					电子 D	BGUD			
					机械 J	BHUJ			
				回 转 H	电子 D	BHUD			
		叶轮 Y	机械 J		BHYJ				
			电子 D		BHYD				
			微机 W	BHYW					
		输送机 S		—	篦式 B	BSB	篦式输送机		
					辊式 G	BSG	辊式输送机	辊身长	
		卸包机 X			胶带 J	BXJ	卸包胶带机	胶带宽	
						BZJ	正包胶带机		
		清包机 Q			—	BQ	清包机	机体宽	
					振动 Z	BQZ			
		破包机 P			锯式 J	BPJ	破包机	锯片数	片
					电子 D	BXD	校正秤	额定计量	kg
		校正秤 X			微机 W	BXW			
					套袋机 T		自动 Z	缝袋 F	BTZF
		糊袋 H	BTZH						
		捆 包 机 L	固 定 G	—	—	LG	固定捆包机	捆包能力	
	微机 W				LGW				
	回 转 H		—		LH	回转捆包机			
	移 动 Y		—		LY	移动捆包机			

13 装卸机械

装卸机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 9。

表 9 装卸机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号		产品		主参数		
						系列代号	名 称	名 称	单位	
装 卸 机 械	散 装 机 械 S	火车 H	—	—		SH	火车散装机	装车能力	t/h	
				软管 R		SHR				
		汽车 Q		固定 G	库侧 C	SQGC	汽车散装机			
					库底 D	SQGD				
				移动 Y	库侧 C	SQYC				
					库底 D	SQYD				
		船 C		固定 G		SCG	船用散装机	装船能力		
				移动 Y		SCY				
		给料器 G		库侧 C		SGC	库侧给料器	给料能力	m ³ /h	
		螺旋闸门 L		充气 C	—	SLC	螺旋闸门	通径长×宽	mm	
				密闭 M		SLM				
				开关阀 K		气动 Q	SKQ			气动开关阀
				流量阀 L		电动 D	SLD			电动流量阀
		给料机 G		叶轮 Y	立式 L	SGYL	叶轮给料机	叶轮直径×长		
					水平 S	SGYS				
	袋装 机械 D	火车 H	—	固定 G		DHG	火车装车机	装车能力		
				移动 Y		DHY				
		汽车 Q				DQY	汽车袋装机			
				船 C	固定 G		DCG	船用袋装机	装船能力	
	移动 Y				DCY					
	卸船 机械 X	负压卸料 F 机械卸料 J		固定 G		XFG	卸船机	卸船能力		
				移动 Y		XFY				
				固定 G		XJG				
移动 Y			XJY							

14 料仓机械

料仓机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 10。

表 10 料仓机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
料 仓 机 械	卸 料 器 X	库底 D	气动 Q	单嘴	XDQ	库底卸料器	卸料口直径	mm
				双嘴	2XDQ		卸料口直径—角度	mm-- (°)
			手动	单嘴	XD		卸料口直径	mm
				双嘴	2XD		卸料口直径—角度	mm-- (°)
		库侧 C	—	XC	库侧卸料器	卸料口直径	mm	
		卸料机 L	库底 D	—	机械松动 J	LDJ	库底卸料机	进料口中心距
	振动器 Z	仓壁 C	电磁 D		ZCD	仓壁振动器	振动力	kg
			激振电机 J		ZCJ			

15 给料机械

给料机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 11。

表 11 给料机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
给 料 机 械	给 料 机 G	板式 B	轻型 Q	波浪板 L	GBQL	板式给料机	槽宽	mm
				平板 P	GBQP			
			中型	波浪板 L	GBL			
				平板 P	GBP			
			重型 Z	波浪板 L	GBZL			
				平板 P	GBZP			
		往复 F	—	槽式 C	GFC	往复给料机	槽宽、长	dm
		振动 Z	激振器 J	—	GZJ	振动给料机	给料能力	m ³ /h
				封闭 F	GZJF			
			激振电机 D	—	GZD			
				封闭 F	GZDF			
		圆盘 P	吊式	—	GPK	圆盘给料机	圆盘直径	mm
					GPF			
				双卸料 S	GPFS			
			座式 Z	轻型 Q	GPZQ			
				重型 Z	GPZZ			
				热料型 R	GPZR			

表 11 (完)

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
给料机械	给料机 G	仓式 C	自动计量 J	—	GCJ	给料仓	仓容积	m ³
				锁风 S	GCJS			
		勺式 S	料浆	—	GS	勺式给料机	勺轮直径	mm
		斗式 U			GU	斗轮给料机	斗轮直径	
		箱式 X	料饼	链板斗 D	GXD	箱式给料机	斗 宽	dm
		叶轮 Y	弹性 T	—	GYT	叶轮给料机	叶轮直径×长	mm
			刚性 G		GYG			
					防爆 B			
		螺旋 L	单螺旋	—	GL	单管螺旋给料机	螺旋直径×料口 中心距	mm×dm
				溢流 Y	GLY			
			双螺旋	—	2GL	双管螺旋给料机		
				双叶 S	2GLS			

16 计量机械

计量机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 12。

表 12 计量机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
计量机械	计 量 给 料 机 J	定量给料 D	常温 C	轻型 Q	JDCQ	定量给料机	给料能力	t/h
				重型 Z	JDCZ			
			高温 G	—	JDG			
			螺旋 L	单螺旋	调速 T	JDLT		
					恒速 H	JDLH		
				双螺旋	—	2JDL		
					溢流 Y	2JDLY		
			转子 Z	—	JDZ	转子定量给料机		
		固体流量 G	—	溜槽 L	JGL	固体流量计	给料能力	t/h
				冲板 C	LGC			
				—	JS	失重给料机		
				—	JU	斗式给料机		
				链式 L	JUL	链斗给料机		
				给料仓 C	JMC	煤粉给料仓	仓容积	m³
				—	HC	核子秤	探测器宽	dm
				—	HC	核子秤	探测器宽	dm

17 烘干机械

烘干机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 13。

表 13 烘干机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数		
					系列代号	名 称	名 称	单位	
烘 干 机 械	烘 干 机 H	回 转	单筒	—	H	回 转 烘 干 机	筒体直径、长	dm、m	
				组合扬料板 U	HU				
			套筒 T	双直筒	HT		内锥筒大端直径、长		
				三锥筒 Z	HTZ				
		立 式 L	—	—	HL	立式烘干机	有效直径、高	dm	

18 除尘机械

除尘机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 14。

表 14 除尘机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数		
					系列代号	名 称	名 称	单位	
除 尘 机 械	除 尘 器 C	增温塔 Z	顺流 S	—	CZS	增湿塔	直径×有效高	m	
			逆流 N		CZN				
					双筒套装 T				CZNT
		静电 D	卧式 W	回转窑、生料磨 Y	CDWY	电除尘器	有效截面积—电场数	m ² —一个	
				机械立窑 J	CDWJ				
				篦式冷却机 L	CDWL				
				烘干机 H	CDWH				
				水泥磨 S	CDWS				
				煤磨 M	CDWM				
			立式 L	—	CDL	立筒电除尘器	筒内截面积	m ²	
				筒式 T	CDLT				
			旋风	螺旋 L	顺旋 S	CLS	旋风除尘器	筒直径	dm
		逆旋 N			CLN				
		蜗旋 W		顺旋 S	CWS	公称直径			
				逆旋 N	CWN				
		旁路 P		顺旋 S	CPS	筒直径			
				逆旋 N	CPN				
		扩散 K		顺旋 S	CKS				
				逆旋 N	CKN				
		锥管 H		顺旋 S	CHS				
				逆旋 N	CHN				

表 14 (完)

大类	小类	组	型	特征代号		产 品		主参数				
						系列代号	名 称	名 称	单位			
除 尘 机 械	除 尘 器 C	旋风	组合 Z	—		CZ	旋风除尘器	筒直径—筒数	dm—一个			
				管式 G	—	CZG	多管除尘器	纵管数×横管数	个			
					斜管 X	CZGX						
		棱袋 L	— 脉冲 M — 双套 袋 S —	分 室 反 吹 F	防爆 B		CLFB	棱袋除尘器	每室过滤面积—室数	m ² —一个		
		扁袋 B			—		CBF	扁袋除尘器				
							CBMF					
		袖袋 X			—		CXMF	袖袋除尘器				
							CXF					
							抗结露 K				CXFK	
							—				CXSF	
					机械振打	手动 S	CXSS				单机除尘器	总过滤面积—袋数
						—						
					电动 D	CXD	袖袋除尘器	总过滤面积—室数				
		水 S		水膜 M	CSM	水除尘器	处理废气量	m ³ /h				

19 气力输送机械

气力输送机械产品分类、命名和主参数表示方法,见表15。

表 15 气力输送机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号		产 品		主参数		
						系列代号	名 称	名 称	单位	
气力输送机械	斜槽 X	—	—	多孔板透气层 B		XB	斜槽	槽宽	mm	
		开式 K		织物透气层 Z		XZ				
						XKZ				
	提升泵 T	—	立式 L	—	TL	提升泵	泵体直径、高	dm		
			卧式 W		TW					
	分离器 F	提升泵用	旋风 X		FX	料气分离器	筒体直径			
	泵顶仓 D	螺旋泵用	普通		D	泵顶仓	仓容积	m ³		
			防爆 B		DB					
	螺旋泵 L	单螺旋	筒支 J		垂直卸料	普通	LJ	螺旋泵	螺旋直径	mm
				防爆 B		LJB				
				P	平行卸料	普通	LJP			
						防爆 B	LJPB			

表 15 (完)

大类	小类	组	型	特征代号		产 品		主参数	
						系列代号	名 称	名 称	单位
气力输送机械	螺旋泵 L	单螺旋	悬臂	—		L	螺旋泵	螺旋直径	mm
		双螺旋				2L			
	仓式泵 C	单仓	顶卸料 D			CD	仓式泵	泵体容积	m ³
		双仓				2CD			
		单仓	底卸料			C			
						脉冲 M			
				多功能 U	—	CU	多功能仓式泵		
					微机 W	CUW			
		双仓	—	2C	仓式泵				
		换向阀 F	两路	手动 S	左装 Z	FSZ	两路换向阀		
	右装				FS				
	电动 D			左装 Z	FDZ				
				右装	FD				

20 机械输送机械

机械输送机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 16。

表 16 机械输送机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
机 械 输 送 机 械	专 用 输 送 机 械	斗 式 提 升 机 T	—	胶 带 D	TD	胶 带 斗 式 提 升 机	斗 宽	mm
			混 合 卸 料 H		THD			
			单 通 道	环 链 H	TH	环 链 斗 式 提 升 机		
			双 通 道 S		TSH			
			重 力 卸 料 Z		TZH			
				钩 头 G	TZG	钩 头 式 提 升 机		
			双 排 链	板 链 B	TB	板 链 斗 式 提 升 机		
			单 排 链 D		TDB			
			高 速 G		TGB			
			双 排 链	铸 链 Z	TZ	铸 链 斗 式 提 升 机		
			单 排 链 D		TDZ			

表 16 (完)

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
机 械 输 送 机 械	专 用 输 送 机 械	其 他 输 送 机 S	刮板 B	板链 B	SBB	刮板输送机	槽宽	mm
			斗式 D		SDB	斗式输送机	斗宽	
			槽式 C	锻链 D	SDD			
					SCD			
			盘式 P	板链 B	SCB	盘式输送机		
			鳞板 L		SPB	鳞板输送机	板宽	
			爪式 Z	板链 B	SLB	爪式输送机	槽宽	
			振动 Z	惯性 G	SZB	振动输送机		
				曲柄 Q	SZG			
		拉链 L	—	SZQ	拉链输送机	链宽		
		通 用 输 送 机	胶 带 D	通用 T	DT	胶带输送机	带宽	
				移动 Y	DY			
				气垫 D	DD			
				倾角 J	DJ			
			螺旋 L	水平 S	LS	螺旋输送机	螺旋直径	

21 阀门

阀门产品分类、命名和主参数表示方法，见表 17。

表 17 阀门产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
阀 门	专 用 阀 · 门 F	斜口 K	—	—	FK	斜口阀	公称通径	mm
		锥形 Z			FZ	锥形阀		
		圆柱 Y			FY	圆柱阀		
		防爆 F			FF	防爆阀		
		蝶式 E			FE	蝶 阀		
		伞 式 S			FZS	伞 阀		
		自动 Z	单板 D	单级	FZD	单板阀	通径长×宽	
				双级	2FZD			
			双板 S	单级	FZS	双板阀		
				双级	2FZS			

表 17 (完)

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
阀 门	专 用 阀 门 F	百叶 A	—	—	FA	百叶阀	通径长×宽	mm
		螺旋 L	单向	手轮 S	FLS	螺旋闸门		
				链轮 L	FLL			
			双向	手轮 S	2FLS			
				链轮 L	2FLL			
		棒式 B	—	—	FB	棒式闸门		

22 风机

风机产品分类、命名和主参数表示方法，见表 18。

表 18 风机产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
风 机	专 用 风 机	窑尾 Y	—	高温 W	YW	窑尾高温风机	流量—压力	m ³ /h—Pa
		篦冷机 B		冷却 L	BL	篦冷机风机		
		斜槽 X		输送 S	XS	斜槽风机		
		立窑 L	离心 L	鼓风 F	LLF	立窑风机		
		滑片 H	压缩 Y	单级	HY	滑片压缩机	排气量—压力	m ³ /min— MPa
				双级 S	HYS			
				增压 Z	HYZ			
			真空 Z	单级	HZ	滑片真空泵		
				双级 S	HZS			

23 减速机

减速机产品分类、命名和主参数表示方法，见表 19。

表 19 减速机产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数	
					系列代号	名 称	名 称	单位
减 速 机 械	减 速 机 J	回转窑 Y	—	单出轴 D	JYD	减速机	中心距	cm
		筒式磨			JD			
				双分流 S	JS			
				双出小齿轮 H	JH			
				行星传动 X	JX			
					JLX			
					JGX			
				辊压机 G	卧式 W		JFW	
				选粉机 F	立式 L		JFL	

24 其他机械

其他机械产品分类、命名和主参数表示方法，见表 20。

表 20 其他机械产品分类、命名和主参数表示方法

大类	小类	组	型	特征代号	产 品		主参数			
					系列代号	名 称	名 称	单位		
其 池 机 械	专 用 机 械	空气炮 K	—	同端 T	KT	空气炮	容积	L		
				两端 L	KL					
		热风炉 R	沸腾 F	—	RF	沸腾炉	发热量	KJ/h		
		放风阀 F	电动 D		FD	放风阀	公称通径	cm		
		冷却器 L	多管 G	窑尾 Y	LGY	冷却器	管直径—管数	mm—个		
		消声器 X	—	过滤器 G	XG	消声器	排气口直径	mm		
		过滤器 G		滤网 W	GW	空气过滤器	公称通径			
				分离器 F	袖袋 X		GX	油水分离器	过滤能力	m³/min
		提取器 T			焦炭层 J	FJ	研磨体 Y		TY	
				膨胀节 P	柔性 R	方法兰 F	PRF	膨胀节	法兰边长×法兰边长	cm
		圆法兰 Y	PRY			法兰内径				

附录 A
(标准的附录)
定 义

A1 分类名称

A1.1 简摆 Single toggle

具有前后两个肘板，动颚上各点的运动轨迹为圆弧。[GB/T 7679.5—1987 中 2.2.1] 表 1

A1.2 复摆 Double toggle

仅有一个肘板，动颚上各点的运动轨迹为椭圆。[GB/T 7679.5—1987 中 2.2.2] 表 1

A1.3 正悬挂、零悬挂、负悬挂 Positive suspension、level suspension、negative suspension

从定颚上端水平面至偏心轴支承轴承中心间的距离称为悬挂高度 h 。 $h > 0$ 为正悬挂， $h = 0$ 为零悬挂， $h < 0$ 为负悬挂 表 1

A1.4 标准型、中型、短头型 Standard type、medium type、Short head type

根据破碎腔的型式不同，分为标准型、中型和短头型。[GB/T 7679.5—1987 中 4.2.3、4.2.4、4.2.5] 表 1

A1.5 倒悬挂 Inversional hang

动颚倒置 表 1

A1.6 滑瓦支座 Slide shoe bearing

确定筒体相对于其他机械零、部件转动位置用，仅发生滑动摩擦的瓦式支座。 表 3

A1.7 单边单传动 One-Side single driving

大齿轮的一边同一台单出轴减速机带动小齿轮的传动。 表 3

A1.8 单边双传动 One-Side double driving

大齿轮的一边同一台双出小齿轮减速机的传动。 表 3

A1.9 双边双传动 Two-Side double driving

大齿轮的两边各同一台双出小齿轮减速机的传动。 表 3

A1.10 托轮支座 Supporting wheel bearing

确定筒体相对于其他机械零、部件转动位置用，仅发生滚动摩擦的轮式支座。 表 3

A1.11 顺旋、逆旋 Clockwise rotation、Counter clockwise rotation

按气体在排气管内旋转方向不同分为右旋和左旋。从顶部看，顺时针旋转的为顺[右]旋，逆时针旋转的为逆[左]旋。 表 14

A1.12 单出轴 Single output axis

一个输出轴。 表 19

A1.13 双分流 Double distributary

功率分两路输出。 表 19

A1.14 双出小齿轮 Double-output-pinion

两个输出小齿轮。 表 19

A2 产品名称

A2.1 圆振动筛 Circular-motion vibrating screen

筛箱运动轨迹为圆形或椭圆形的振动筛。 表 1

A2.2 辊压机 Roller press

在两个平行、相向、同步回转的辊子之间，施以压力，使物料挤压粉碎的机器。 表 3

A2.3 筒辊磨 Tube roller mill

以磨辊与磨筒体间的相对运动，对物料进行碾磨的机器。 表 3

A2.4 立式辊磨机 Vertical roller mill

以磨辊与磨盘（碟、碗、环）间的相对运动，对物料进行碾磨的机器。 表 3

A2.5 静态选粉机 Static classifier

没有运动部件的选粉机。 表 4

A2.6 失重给料机 Suspension bulk weigher

用连续失去重量的方法计量的给料机。 表 12

A2.7 核子秤 The nuclear balance

以物料对核射线吸收多少来确定物料重量的秤。 表 12

A3 主参数名称

A3.1 主参数 Main parameters

在产品的各项参数中起主导作用并且是最稳定的参数。 表 1

A3.2 转子直径 Diameter of rotor

装好锤头的转子在旋转时所绘出的顶圆直径。[GB/T 7679.5—1987 中 6.3.1]。 表 1

A3.3 转子长度 Length of rotor

沿轴向排列的锤头的有效工作长度。[GB/T 7679.5—1987 中 6.3.2]。 表 1

A3.4 辊子直径 Diameter of roll

破碎辊为光辊时，直径为辊子外圆直径；齿辊时，直径为齿峰回转直径。[GB/T 7679.5—1987 中 5.3.2] 表 1

A3.5 辊子长度 Length of roll

破碎辊身长度。[GB/T 7679.5—1987 中 5.3.3]。 表 1

附 录 B
(提示的附录)
推荐术语一览表

本标准产品命名与原名对照, 见表 B1。

表 B1 推荐术语一览表

推荐术语 (现名)		同义词 (原名或曾用名)
B1 分类名称		
表 3	滑瓦支座	滑履轴承
	托轮支座	托轮底座
B2 产品系列代号与名称		
表 1	PEJ 简摆颚式破碎机	PJ 简摆颚式破碎机
	PE 颚式破碎机	PEF、PE 复摆颚式破碎机
	PCXF 细碎锤式破碎机	MCXPC 煤用超细破碎机
	PCG、PCGR 烘干锤式破碎机	PCH、HPC 烘干破碎机
	PCF、PCFK 反击锤式破碎机	PCD、PFC、TKLPC 锤式破碎机、反击锤式破碎机、单段锤式破碎机
	PEL 立式反击破碎机	NP 碎碾机、新型细碎机
	PLJ 立式冲击破碎机	PL、LJP 立式冲击破碎机
	2PGCG 烘干辊式破碎机	SPH 湿粘土质原料破碎烘干机
表 2	DCD 车式推料机	B 卸料车式堆料机
	QQB 刮板取料机	QQ、QQG 桥式刮板取料机
表 3	G 辊压机	GY、TRP、HFC 辊压机、挤压粉碎机
	MN、MNB 水泥磨	M、MB 管磨机
	MNWB 水泥磨	MWB 微介质水泥磨
	MNEB 水泥磨	SM 筛分磨、MXB 选粉式磨机
	MMB 煤磨	MFB 管磨机、风扫磨、风扫煤磨
	MGTB、MGAB、MGAH、MGAU 筒辊磨	HX 筒式辊碾磨
	MLGP、MLGD、MLGW 立式辊磨机	RM、MLY、HRM 立式磨、立磨
	MLGH 立式辊磨机	MR、MLP、R 摆式磨粉机、雷蒙磨
表 4	XLS 离心选粉机	2XL 离心选粉机
	XLL 离心选粉机	SLA、QLL 高效离心选粉机
	XXL 旋风选粉机	GXF、QFX 高效旋风选粉机
	XXT、XXTH 旋风选粉机	XL、XR 拉风、热风旋风选粉机

表 B1 (续)

推荐术语 (现名)		同义词 (原名或曾用名)
表 4	XXW 旋风选粉机	XWX 选粉机
	XXZ 旋风选粉机	NHG、NHX 高效旋风选粉机
	XZ、XZH 组合选粉机	TLS 高效选粉机
	XZS、XZSH 组合选粉机	DS 高效选粉机
	XW 涡流选粉机	OsePa、N、FW 高效选粉机
	XU 转笼选粉机	HES 型转笼式高效选粉机
	XP 喷射选粉机	TS 喷射型选粉机
	XJ 静态选粉机	TPS 静态选粉机
表 6	DY 带式真空过滤机	DI 往复式水平带式过滤机
	PY 盘式真空过滤机	GPYS 盘式真空过滤机
表 7	RXU 复合预热器	C·S·P 复合式预热器
	YLQC 机械立窑	YL 双曲式机立窑
	YRA 燃烧器	YRS 煤粉燃烧器
	YRS 燃烧器	TJB 煤粉燃烧器
	YLL 料封输送机	B、SLCL 立窑水平料封输送机
	LTG 单筒冷却机	LTGD 高效单筒冷却机
表 8	BSHZ、BSHX 回转筛	SZ、SX 回转筛
	BSZD、BSZG 振动筛	ME 振动筛
	BGYS 叶轮给料机	$\phi 354 \times 500$ 水平回转下料阀
	BGYL 叶轮给料机	LSF-120 立式双层分格轮下料阀
	BGYJ 固定包装机	BGY、BBXB(SG) 固定式包装机
	BGYD 固定包装机	BBXE(FE) 固定式包装机、4010 型包装机
	BGYW 固定包装机	WB-J 固定式包装机
	BHUJ 回转包装机	BH 包装机
	BHYJ、BHYD 回转包装机	RS-SG、RS-FE 回转包装机
	BSB 篦式输送机	SB 篦式输送机
	BSG 辊式输送机	GD 传动辊道
	BSJ 卸包胶带机	XD 卸袋皮带机
	BZJ 正包胶带机	LS 理顺皮带机
	BQ、BQZ 清包机	Q、B、HR 清包机
	BPJ 破包机	PB 破包机
	BXD、BXW 校正秤	LVDT 电子校正秤
	BTZF、BTZH 自动套袋机	RADIMAT 自动套袋机
	LGW 固定擦包机	2400A 码垛机

表 B1 (续)

推荐术语 (现名)		同义词 (原名或曾用名)
表 9	SH、SHR 火车散装机	ZSH 火车散装机
	SQGC、SQGD、SQYC、SQYD 汽车散装机	ZSQ、ZSQGD、ZSQGC、ZSQY 汽车散装机
	SCG、SCY 船用散装机	ZSC 船散装机
	SGC 库侧给料器	B 充气式库侧给料器
	SLQ、SLM 螺旋闸门	B 充气、密封螺旋闸门
	SKQ 气动开关阀	B、FKQ 气动开关阀
	SLD 气动流量阀	B、FLD 电动流量控制阀
	SGYL、SGYS 叶轮给料机	JS10、JS12 立式、水平叶轮给料器
表 11	GBQL、GBQP、GBL、GBP、GBZL、GBZP 板式给料机	BQ、HB、BZ、BWH、BWZ 板式喂料机
	GFC 往复给料机	PFS 往复式给料机
	GZJ、GZJF、GZD、GZDF 振动给料机	ZSW 电磁振动给料机、振动喂料机
	GPK、GPF、GPFS 圆盘给料机	DK、FB、DBS 圆盘给料机
	GCJ、GCJS 给料仓	MCC、SJS-II 煤粉仓式秤、锁风计量给料仓
	GS、GU 勺式、斗轮给料机	WS、WU 勺式、轮斗喂料机
	GXD 箱式给料机	WX 箱式喂料机
	GYT、GYG、GYGB 叶轮给料机	WVT、WYG、XMA 叶轮喂料机、旋转喂料机
	GL、GLY、2GL、2GLS 螺旋给料机	WL、WLY、2WL、2WLS 单、双管螺旋喂料机
表 12	JDCZ 定量给料机	ICS-JXB 熟料秤
	JGL、JGC 固体流量计	HCS-GL、DLM 固体流量计
	JS 失重给料机	HCS-SH 失重秤
	JMC 煤粉给料仓	MCC 煤粉仓式秤
	JU 斗式给料机	DZC 斗式电子计量配料秤
	JUL 链斗给料机	HCS-LD 链斗秤
	JDLT、JDLH 螺旋定量给料机	LXC-H、LXCT 恒速、调速螺旋电子秤
表 13	HU 回转烘干机	HH 高效节能烘干机
	HT 回转烘干机	间接加热回转烘干机
	HTZ 回转烘干机	多回流筒式烘干机
	HL 立式烘干机	ZQX(1) 立式烘干窑
表 14	CDLT 立筒电除尘器	CP、XSD、CJH(A)、CJM(A) 立筒屏蔽式静电除尘器、旋伞式高压静电收尘器、高压静电除尘器
	CHS、CHN 旋风除尘器	HX-1410 型旋风除尘器、克雷资尔型收尘器
	CXG 多管除尘器	NR 多管旋风除尘器

表 B1 (续)

	推荐术语 (现名)	同义词 (原名或曾用名)
表 14	CLFB 棱袋除尘器	MDC 煤磨袋收尘器
	CBF 扁袋除尘器	FD、CXBC 扁袋除尘器
	CBMF 扁袋除尘器	HZMC 型 定位回转分室脉冲清灰袋收尘器
	CXMF 袖袋除尘器	LFGM、PPC、FGM、CKMD 气箱脉冲袋收尘器
	CXF 袖袋除尘器	CLFF、BFRS、FGF 分室反吹袋收尘器
	CXSF 袖袋除尘器	HSF 型 分室反吹内外双滤袋除尘器
	CXZ、CXSZ 单机除尘器	UF、HS 型 单机除尘器、摇振动内外双滤袋除尘器
	CSM 水除尘器	CKS 湿法除尘装置
表 15	D、DB 泵顶仓	PT、P 泵顶仓
	LJ、LJB、LJP、LJPB 螺旋泵	M 型、F-K 螺旋泵
	CM 脉冲仓式泵	CMB 脉冲气力输送泵
	CU 多功能仓式泵	CB 多功能仓式气力输送泵
	FSZ、FS、FDZ、FD 两路换向阀	SK 两路换向阀
表 16	SBB 刮板输送机	KS-III 水泥熟料库顶输送机
	SDB、SDD 斗式输送机	DS 型 连续式输送机
	SPB 盘式输送机	DX 型 多点卸料盘式输送机
	SLB 鳞板输送机	BL、SL 鳞板输送机
	SZB 爪式输送机	FU、FL 型 链式输送机、SLZ 爪输送机
	SZQ 振动输送机	ZPL 曲柄振动输送机
	TD 胶带斗式提升机	D 离心带斗式提升机
	TH 环链斗式提升机	HL 离心链斗式提升机
	TB、TGB 板链斗式提升机	NB、NSF 板链斗式提升机
	TZ、TDZ 铸链斗式提升机	ZL 链子斗式提升机
	DT、DY、DD、DJ 胶带输送机	DT、DY、DD、DJ 带式输送机
	LS 螺旋输送机	GX 螺旋输送机
表 17	FLS 螺旋闸门	SZ-400 手动闸门
表 18	YW 窑尾高温风机	BB24、BB50 水泥窑用高温风机
	BL 篦冷机风机	PCF、IE、BC 篦冷机冷却风机、富勒风机
	XS 斜槽风机	XQ I、XQ II 型 斜槽高压离心通风机
	LLF 立窑风机	LYF 水泥机立窑风机
	HY、HYS、HYZ 滑片压缩机	C、C□H、B□H 单级、双级空气压缩机
	HZ、HZS 滑片真空泵	V、V□H 福乐真空泵

表 B1 (完)

推荐术语 (现名)		同义词 (原名或曾用名)
表 19	JYD 减速机	ZSY 减速机
	JD 减速机	ZDY 减速机
	JS 减速机	TSFP、TSX、JSX、MFY、MFYX、MGF 减速机
	JH 减速机	MB 双点啮合轮减速器
	JX 减速机	ZJA 行星齿轮减速器
	JLX 减速机	ML 立式原料磨齿轮箱
	JGX 减速机	MXL、GZL 辊压机用行星减速器
	JFW、JFL 减速机	NLX 选粉机立式齿轮减速机
表 20	RF 沸腾炉	PZGF 高温烟气沸腾炉
	LGY 冷却器	GL 多管冷却器
	XG 消声器	KSE 消声器
	GW、GX 空气过滤器	AF、BC、G 滤清器、空气过滤器
	FJ 油水分离器	F 油水分离器
B3 基本参数名称		
表 1	动锥	破碎壁
	动锥直径	破碎壁、大端直径、破碎锥直径、破碎锥底直径
	定锥	固定锥、轧臼壁
	转子直径	转子工作直径
	转子长度	转子工作长度、转子宽度
	最大给料粒度	最大进料粒度、最大进料边长、最大进料尺寸 (规格)
	排料粒度	出料粒度、出料尺寸、出料规格
表 2	生产能力	产量、处理能力、给料能力、生产率

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
水泥机械产品型号编制方法

JC/T 355-2001

*

国家建筑材料工业局标准化研究所出版发行

地址：北京朝阳区管庄

邮政编码：100024

版权专用 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 58.000
2001 年 10 月第一版 2001 年 10 月第一次印刷

*

编号 1200